

## Empfehlungen zur Untergrundvorbereitung

Klebstoffempfehlungen → siehe separate Tabelle						
<b>Spachtelmasse</b>	<b>Thomsit AS1, Thomsit XXL Power</b>			Rakel: TKB R2	<b>Thomsit FA 97, Thomsit AS 2</b> Rakel: Stiftrakel	<b>Thomsit XXL Power, Thomsit AS1</b> Rakel: TKB R2
	Schichtdicke mind. 2 mm, bei nicht saugenden Untergründen Schichtdicke mind. 3 mm, max. Schichtdicke auf Gussasphalten: 5 mm				maximale Schichtdicke: 5 mm	
<b>Grundierung</b>	<b>Thomsit R 766</b>	<b>Thomsit R 790</b> Nur bei nicht ausreichender Absandung	<b>Thomsit R 755</b> 2-facher Rollenauftrag, Abstreuerung mit <b>Thomsit QS 10</b>	<b>Thomsit R 766 oder Thomsit R 790</b>		
	<b>BEB- und TKB-Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen beachten.</b>				<b>TKB-Merkblatt zur Beurteilung und Vor- bereitung von Span- platten beachten</b>	<b>Herstellerangaben beachten</b>
<b>Bearbeitung des Untergrundes</b>	anschleifen, absaugen			Kugelstrahlen, absaugen	Überstände abschleifen, Fläche gut säubern und absaugen, Stoßfugen und Schraublöcher mit Thomsit R 726 oder Thomsit R 790 schließen.	
	<b>Calciumsulfat(CA)/ Calciumsulfat- fliessestrich (CAF)</b>	<b>Zementestrich (CT)</b>	<b>Gussasphalt- estrich (AS) abgesandet</b>	<b>Vakuumbeton, Beton oder Zement- verbundestrich</b>	<b>Neue Span- bzw. OSB-Verlegeplatte mit Nut / Feder (P4-P7 bzw. OSB/2-4)</b>	<b>Neue Trocken- estrichelemente (z.B. Gipsfaserplatte u. ä.)</b>
<b>Untergrund</b>					dauer trocken, Elementdicke ≥ 20 mm, bei Holzplatten ≥ 25 mm, sach- und fachgerecht nach Herstellervorgabe installiert	
	< 0,5 CM-% (unbeheizt) < 0,3 CM-% (beheizt)	< 2,0 CM-% (unbeheizt) < 1,8 CM-% (beheizt)	entfällt	< 6 Gew.-%	entfällt bzw. bei Holzuntergründen - sofern vorhanden - Herstellervorgaben beachten	
<b>Max. Rest- feuchtigkeit</b>	Die Einwanderung von Feuchtigkeit in den zu belegenden Untergrund muss ausgeschlossen sein.					



Alle aufgeführten Thomsit-Verlegewerkstoffe sind nach GEV "Gemeinschaft emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe" als sehr emissionsarm EC1 bzw. EC1<sup>Plus</sup> eingestuft und bauaufsichtlich (DIBt) zugelassen. Darüber hinaus sind alle relevanten Thomsit-Produkte gemäß UZ 113 „Blauer Engel“ zertifiziert. Sie erfüllen damit höchste Anforderungen zum Arbeitsschutz, zur Raumluftqualität und Umweltverträglichkeit.

Diese Empfehlungen sind beispielhaft als Standard für Neubauten entwickelt worden und gelten für normale Belastungen, z. B. durch Bürodrehstühle. Weitere Aufbauten sind nach Rücksprache mit der PCI Augsburg GmbH, Technik Thomsit möglich. Bei Fragen und bei Sanierungen setzen Sie sich bitte mit der Thomsit-Technik unter der Tel.-Nr. +49 (0) 821 / 59010 in Verbindung. Weitere Informationen sind im Internet unter: [www.thomsit.de](http://www.thomsit.de) abrufbar. Grundsätzlich muss der Untergrund den Prüfkriterien der DIN 18365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen.

**Bitte beachten Sie unbedingt die technischen Merkblätter der genannten Produkte ([www.thomsit.de](http://www.thomsit.de)) sowie die REGUPOL-Verlegeanleitungen ([www.regupol.com](http://www.regupol.com))!**

## Klebstoffempfehlungen

Belagstyp	REGUPOL Belagsname	Thomsit Klebstoffe	TKB-Zahnung
Everoll® Bodenbeläge	uni, stone, xtreme, galaxy, endurance, star, vision, classic, basic <b>Dicke: 4 mm</b>	<b>K 188 E, K 188 S, K 190 F, UK 800,</b> Reaktionsharzklebstoffe: <b>R 710, P 625</b>	<b>B1</b>
	uni, stone, xtreme, galaxy, endurance, star, vision, classic, basic <b>Dicke: 6 - 8 mm</b>	<b>K 188 E, K 188 S, K 190 F, UK 800,</b> Reaktionsharzklebstoffe: <b>R 710, P 625</b>	<b>B2</b>
	uni, stone, xtreme, galaxy, endurance, star, vision, classic, basic <b>Dicke: 10 - 12 mm</b>	<b>K 188 E, K 188 S, K 190 F, UK 800,</b> Reaktionsharzklebstoffe: <b>R 710, P 625</b>	<b>B3</b>

Empfehlungen zur Untergrundvorbereitung → siehe separate Tabelle

**Beläge mit hoher Wickelspannung sind während der Abbindephase des Klebstoffs an den Kopfenden zu beschweren. Für Bereiche mit hoher Beanspruchung oder mit vorübergehender erhöhter Feuchtigkeitseinwirkung von oben sind 2K-PUR-Klebstoffe zu verwenden.**



Alle aufgeführten Thomsit-Verlegewerkstoffe sind nach GEV "Gemeinschaft emissionskontrollierter Verlegewerkstoffe" als sehr emissionsarm EC1 bzw. EC1<sup>Plus</sup> eingestuft und bauaufsichtlich (DIBt) zugelassen. Darüber hinaus sind alle relevanten Thomsit-Produkte gemäß UZ 113 „Blauer Engel“ zertifiziert. Sie erfüllen damit höchste Anforderungen zum Arbeitsschutz, zur Raumluftqualität und Umweltverträglichkeit.

Diese Empfehlungen sind beispielhaft als Standard für Neubauten entwickelt worden und gelten für normale Belastungen, z. B. durch Bürodrehstühle. Weitere Aufbauten sind nach Rücksprache mit der PCI Augsburg GmbH, Technik Thomsit möglich. Bei Fragen und bei Sanierungen setzen Sie sich bitte mit der Thomsit-Technik unter der Tel.-Nr. +49 (0) 821 / 59010 in Verbindung. Weitere Informationen sind im Internet unter: [www.thomsit.de](http://www.thomsit.de) abrufbar. Grundsätzlich muss der Untergrund den Prüfkriterien der DIN 18365 „Bodenbelagarbeiten“ entsprechen.

**Bitte beachten Sie unbedingt die technischen Merkblätter der genannten Produkte ([www.thomsit.de](http://www.thomsit.de)) sowie die REGUPOL-Verlegeanleitungen ([www.regupol.com](http://www.regupol.com))!**